研究简报

LaNi₄Fe催化合成氨反应性能的研究

阎 杰 汪根时 刘少勇 王文龙 宋德瑛 (南开大学化学系,天津)

用冶金法、还原扩散法、共沉淀法制得了 LaNi₄Fe, 并对其催化合成氦反应性能进行了研究。实验结果表明:还原扩散法,共沉淀法制得的 LaNi₄Fe 催化活性 均比冶金法好。X一射线分析指出LaNi₄Fe在合成氦反应过程中变为 Ni₄Fe 和 LaN.

关键词:还原扩散 共沉淀 LaNi₄Fe催化活性 合成氨

我们在研究LaNi,Fe贮氢材料时发现,它可在较温和的条件下可逆地吸放氢。我们试图将它用作氨合成反应的催化剂,实验表明LaNi,Fe在合成氨反应中有一定的催化活性。

一、实验部分

- 1. 冶金法: 将摩尔比为 1:4:1 的金属La、Ni、Fe在WS-1 小型非自耗电弧炉中,高纯氩气保护下,反复焙炼数次即得。
- 2. 还原扩散法: 有人曾用 还 原 扩 散 法 以 CaH₂ 作 还 原 剂 制 得 LaNi₅⁽¹⁾ 和 LaNi_{5-x}Cu_x⁽²⁾。本文用金属钙作还原剂。

按摩尔比为 1:4 的量称取铁粉和镍粉,与1.1倍理论量的La₂O₃放在一起 研磨 混匀,然后,将理论量 3 倍的金属钙屑与研细的混和物按照混和物一钙分层方式放入管式炉的镍舟中。氢气氛下升温到1100℃,恒温 4 小时后,自然冷却至室温,样品依次用水浸泡,再用稀盐酸、蒸馏水、无水乙醇洗涤,干燥后即得产品。

- 3. 共沉淀法:
- (1) 制备 $FeNi_4(C_2O_4)_5 \cdot XH_2O_2$ 配制摩尔比为 $Fe^{2+}:Ni^{2+}=1:4$ 的溶液,将超过计算量50%的草酸溶于无水乙醇中,两者在电磁搅拌下并流沉淀,静置后抽滤,烘干即得 $FeNi_4(C_2O_4)_5 \cdot XH_2O_6$
- (2) FeNi₄和LaNi₄Fe的制备:取一定量的 FeNi₄(C₂O₄)₅·XH₂O, 在管式炉中,600℃下通H₂还原,恒温2.5小时后即得FeNi₄合金。然后与La₂O₃、Ca 反应得到LaNi₄Fe,其反应物之间的比例,反应条件,后处理方法均与"还原扩散法"相同。

二、样品LaNi,Fe的分析

- 1. 物相鉴定: 用D/max-rA X-n 射线衍射仪对上述三种方法制得的样品进行物相分析, 其结果基本相同, 属CaCur立方晶系。
- 2. 化学元素组成分析: 用VF-320 X 荧光分析仪测得其元素组成, 冶金法为La_{1.0},Ni₄Fe_{1.01},还原扩散法为La_{1.08}Ni₄Fe_{1.02},共沉淀法为La_{1.01}Ni₄Fe_{0.08}。

三、结果与讨论

LaNi₄Fe的催化活性是在合成氨催化活性评价装置上进行的(³)。 所用的气体是 $N_2:H_2=1:3$ (体积比)标准混合气。测试前LaNi₄Fe要在一定条件下用 H_2 进行活化 $C^{(4)}$ 。实验表明,LaNi₄Fe经 H_2 活化后,其催化性能大为提高,冶金法制得的LaNi₄Fe 不经 H_2 活化几乎没有催化活性,而还原扩散法,共沉淀法制得的LaNi₄Fe 不经 H_2 活化也有一定的催化活性。

不同的因素对催化反应有不同的影响, 结果如下,

1. 温度对催化反应的影响:为了比较这三种方法制得的LaNi₄Fe的催化活性,实验均在相同的条件下进行。

图 1 是在压力为50kgf/cm², 空速为15000h⁻¹的条件下,反应速率与温度的关系。 从图看出:在相同反应温度下,共沉淀法和还原扩散法制得的样品催化活性均高于冶金 法样品。

2. 压力对催化反应的影响: 从图 2 可知三种样品在反应温度 为 510℃, 空速 为 15000h⁻¹的条件下,合成氨的反应速率随压力的变化(在实验范围内)呈线性关系,即 随着压力的增加,反应速率增大。共沉淀法和还原扩散法样品的催化性能优于冶金法样品。

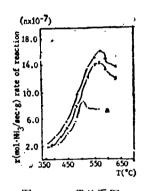


图 1 γ—T关系图

Fig. 1 Graph of γ(mol·NH; /sec·g)—T(°C)

- a. sample of metallurgy
- b. sample of diffusion
- c. sample of coprecipitation

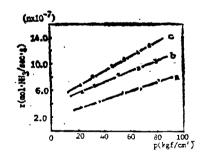


图 2 Y-P关系图

Fig. 2 Graph of γ(mol·NH,/sec·g)
-P(kgf/cm²)

3. 空速对催化反应的影响: 图 3 是三种样品在反应温度为510℃, 压力 为 50kgf/cm²下反应速率随空速的变化, 空速越大, 反应速率也越大。 此图也说明共沉淀法和扩散法样品较冶金法样品催化活性高。

4. 反应后催化剂组分的变化: LaNi, Fe在催化合成氨反应后, 原有的LaNi, Fe特征峰完全消失, 而生成LaN和FeNi, 的特征峰。其结果如图 4 所示。

从LaN单独对合成氨的催化性能看,它的催化活性是很低的,因此发生催化作用主要是Ni和Fe原子。

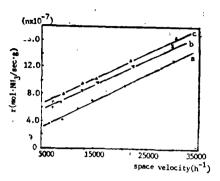


图 3 反应速率——空速关系图

Fig. 3 Graph of rate of reaction (mol·NH₃/sec·g)and space velocity(h⁻¹)

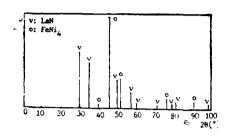


图 4 LaNi₄Fe 经氨合成后衍射图 Fig. 4 X-ray diffraction pattern of LaNi₄Fe after ammonia

synthesis

5. 催化剂比表面对催化反应的影响:不同方法制得的LaNi₄Fe催化性能之所以存在差别,主要原因是与它们的比表面有密切关系。将三种样品过100目筛,发现 冶金 法样品的比表面最小,而共沉淀法样品的比表面最大,所以共沉淀法样品的催化活性最强。其测定结果如表 1。

表 1 样品比表面测定结果

Table 1 Tested Value of Surface Specific for Samples

sample	sample of metallurgy	sample of diffusion	sample of coprecipitation
specific surface(m²/g)	0.89	1.47	2.06

初步试验表明,LaNi₄Fe做为合成氨的催化剂,热稳定性能良好,经过约150小时的降温、升温试验,其催化活性没有降低。若能进一步提高LaNi₄Fe的比表面,则有可能应用于合成氨反应。

参考 文献

- [1] 申泮文、汪根时等, 高等学校化学学报, 1(2), 109(1980).
- [2] 郑朝贵、董成等,金属学报,20(6),12(1984).
- 〔3〕朱怀勇,南开大学一九八六年硕士论文.
- [4] 申泮文、汪根时等, 希土, (3)14(1981).

CATALYTIC ACTIVITY OF LaNi, Fe FOR SYNTHESIS OF AMMONIA

Yan Jie Wang Genshi Liu Shaoyong Wang Wenlong Song Deying

(Department of Chemistry, Nankai University, Tianjin)

The title compound has been prepared by use of metallurgy, reduction-diffusion and coprecipitation methods. It has catalytic activity for synthesis of ammonia. Experimental results show that the catalytic activity of LaNi₄Fe made by coprecipitation or reduction-diffusion is better than that of LaNi₄Fe made by metallurgy.

X-ray diffusion diffraction pattern shows that LaNi₄Fe convert into Ni₄Fe and LaN in the process of synthesis of ammonia.

Keywords reduction-diffusion coprecipitation catalytic activity of LaNi₄Fe synthesis of ammonia