第9期 2003年9月 无机化学学报 CHINESE JOURNAL OF INORGANIC CHEMISTRY Vol. 19, No. 9 Sep., 2003

研究简报

液相分散法制备硬脂酸修饰铋纳米微粒

赵彦保^{1,2} 张治军^{*,2} 吴志申² 党鸿辛^{1,2} (¹中国科学院兰州化学物理研究所,固体润滑国家重点实验室,兰州 730000) (²河南大学特种功能材料实验室,开封 475002)

关键词: 液相分散 铋纳米微粒 润滑添加剂 分类号: 0614.53⁺2

金属纳米微粒由于具有不同于普通材料的光、 电、磁、热力学和化学反应等性能,在催化、信息存 储、光电、微电子以及润滑等领域中有着广阔的应用 前景。金属纳米微粒这些特殊的物理化学性能主要 取决于制备工艺和具体的反应条件,因此研究具有 特定性能的金属纳米微粒一直是纳米技术领域中的 一个研究热点[1,2],目前制备金属纳米微粒最常用的 方法是液相法, 它是通过在含有表面修饰剂的溶 剂中还原相应的金属盐^[3,4]或有机金属化合物热分 解^[5,6]来制备表面修饰的金属纳米微粒。虽然这种方 法能够制备出多种具有特定性能的金属纳米微粒, 但是这种方法工艺复杂,成本比较高。铋是一种很 重要的重金属元素,它不仅与硫、磷等元素具有良好 的润滑协同效应、而且单一的铋纳米微粒就能够显 著改善基础油的减摩抗磨性能,因此,铋元素被 认为是唯一能够取代铅的、环境友好的重金属元 素^[7,8]。铋纳米微粒常用的制备方法是液相化学法, 即通过还原铋盐 [9~11] 或有机铋化合物的热分解[12] 来制备的。对于低熔点金属的纳米微粒,我们可以 采用更为简单的直接分散法进行制备。

本文在分散法制备锡纳米颗粒的基础上^[13], 我 们首次以液体石蜡为溶剂, 硬脂酸为修饰剂, 铋粒为 起始原料, 采用分散法成功地制备出了硬脂酸修饰 铋纳米微粒。同时我们采用多种分析手段对硬脂酸 修饰铋纳米微粒进行了形貌、结构以及摩擦学性能 研究。

- 1 实验部分
- 1.1 原料及制备

铋粒、硬脂酸、氯仿和液体石蜡均为分析纯。在 150mL 三颈烧瓶中,加入 1g 铋粒、0.5g 硬脂酸和 30mL 液体石蜡,恒温 280℃,搅拌反应 10h。然后把 上层悬浮液冷却、分离、洗涤及干燥得粉末样品。

1.2 结构与性能表征

用 JEM-2010EX/S 透射电子显微镜 (工作电压 200kV)、X'Pert Philips XRD 衍射仪 (Cu Kα 0. 15406 nm)和 EXSTAR6000 热分析系统对铋纳米微粒的形 貌、结构以及热性能进行了分析。在 XRD 测量晶体 结构时,扫描角度为 3°·min⁻¹,工作电压 40kV,工 作电流 40mA。硬脂酸修饰铋纳米微粒的热性能 测试是在空气条件下进行的,升温速率为 10℃· min⁻¹,升温范围为室温到 500℃。在 MRS-10A 四球 试验机上评价硬脂酸修饰铋纳米微粒的抗磨性能。 试验条件:转速 1450rpm,室温,抗磨时间 30min,所 使用钢球为 GGr15 二级标准钢球 (上海钢球厂),直 径 12.7mm, HRc 59-61,基础油为化学纯的液体石 蜡。在配有能谱仪(EDS)的 JSM-5600 扫描电子显微 镜下观察钢球磨斑形貌并进行元素分析。

- 2 结果与讨论
- 2.1 反应机理

在搅拌作用下,熔融的铋粒(铋的熔点为271℃)

收稿日期:2003-03-04。收修改稿日期:2003-04-24。 科技部"863"纳米专项基金资助项目(No. 2002AA302607)。 * 通讯联系人。E-mail: zhaoyb902@ henu. edu. cn

第一作者:赵彦保, 男, 33岁, 博士生; 研究方向: 金属纳米材料的制备及性能研究。

[、]通机收东八。E-man. zhaoyb302@ nend. cou. en

· 998 ·

在溶剂中被分散成较小的金属液滴。金属液滴由于 具有较高的内聚能和较大的表面张力,因此较小的 金属液滴容易团聚以减小体系总的表面能,另一方 面金属液滴表面具有很高的反应活性,易与硬脂酸 反应在液滴表面形成硬脂酸盐的保护层(或空间障 碍层)。一旦液滴表面形成了硬脂酸盐的保护层或 液滴周围具有了空间障碍层,金属液滴间的聚集就 能有效地被制止。这些被保护的液滴能够逐渐地被 分散成更小的液滴,最终形成类似于乳液的混合体 系。降温以后,就能得到硬脂酸修饰的铋纳米微粒。 2.2 形貌表征

图 1 是硬脂酸修饰铋纳米微粒的透射电子形 貌。从图上可以看出,硬脂酸修饰的铋纳米微粒的 形貌相差很大,有均匀球型的、有不规则的,粒径分 布较宽,平均粒径大约为 60nm。硬脂酸/铋纳米微 粒的形貌存在如此大的差异是由于液体铋在密度和 表面张力等性能方面与有机溶剂差别太大不能形成 理想的乳液以及乳液体系的复杂性所引起的。另 外,从照片上可以看出纳米微粒的表面包覆有一层 有机物,这与我们提出的反应机理是相吻合的。



图 1 硬脂酸修饰铋纳米微粒的电镜照片

Fig. 1 TEM image of stearic acid modified bismuth nanoparticles

2.3 XRD 分析

图 2 为硬脂酸修饰铋纳米微粒的 X 射线粉末 衍射图。由图可见,样品在衍射角(2θ)为 22.49°, 27.18°, 37.97°, 39.64°, 44.58°, 46.02°, 48.73°, 56.04°, 59.34°, 62.18°, 64.51°, 67.44°, 70.79°以及 71.89°处显示出衍射强峰,这些衍射峰分别归属于 金属铋 003,012,104,110,015,006,202,024,107, 116,122,018,214 和 300 的晶面衍射。这些衍射峰





的存在说明样品是晶态的金属铋。从 003 晶面衍射 峰的位置可以计算 $d_{003} = 0.395$ nm,从而可以计算出 样品的晶胞参数 c = 1.185nm;从 300 晶面衍射峰的 位置可以计算 $d_{300} = 0.1312$ nm(或 $d_{100} = 0.3936$ nm)。铋单胞基矢的特征为: $a = b \neq c$, c 垂直于 a, b且 $a 与 b 呈 60°夹角。所以铋的晶胞参数 <math>a = d_{100}/$ sin60° = 0.454nm(这一结果与由 110 和 202 等晶面 计算出的数据完全一致)。硬脂酸修饰铋纳米微粒的 XRD 图谱以及由此图谱计算得到的晶胞参数与已 知的标准数据 (JCPDS85-1329: a = 0.4546nm, c =1.1862nm)相吻合。另外,在 XRD 图谱上除铋的衍 射峰外没有多余峰出现,一方面说明硬脂酸能够抑 制铋的氧化,另一方面也说明样品中没有晶态杂 质。

2.4 热分析

图 3 是硬脂酸修饰铋纳米微粒的失重和差热谱 图(升温速率 10℃・min⁻¹)。从 TG 曲线上可以看出



图 3 硬脂酸修饰铋纳米微粒的 DTA/TG 曲线 Fig. 3 DTA/TG curve for stearic acid modified bismuth nanoparticles

· 999 ·

样品在 270℃以前有明显的失重,这是由于铋纳米 微粒在接近熔点(271℃)时,晶粒表面变得极不稳定 而引起微粒表面吸附的硬脂酸脱附所致。从失重的 量可以计算出样品中硬脂酸的含量至少有 10%。在 DTA 曲线上,样品呈现出一个放热峰和一个吸热 峰。出现在 271℃左右的吸热峰是由于金属铋吸热 熔化所致。在 300℃时,铋纳米微粒失去了硬脂酸保 护,微粒本身又处于熔融状态,在此温度范围的铋纳 米微粒极易氧化,相应的 TG 曲线呈现出明显的增 重现象,说明 300℃附近的放热效应是金属铋在空 气条件下发生氧化反应所致。

2.5 摩擦学性能测试

铋是一种环境友好的润滑材料,硬脂酸修饰铋纳米微粒可以用作润滑油添加剂。我们在四球试验机上测试了其摩擦学行为,结果见图 4。图 4 是在300N下,添加浓度对基础油的抗磨性能的影响。在300N时,基础油的磨斑直径是 0.72mm。添加0.02%硬脂酸修饰铋纳米微粒的基础油其磨斑还不到 0.55 mm,这就说明微量添加能够显著改善基础油的抗磨性能。随着添加浓度从 0.02% ~0.4% 的改变,磨斑没有太大的变化,这不仅说明铋纳米微粒有很宽的浓度使用范围,也说明铋纳米微粒是一种良好的抗磨添加剂。



additive concentration

图 5 是添加浓度为 0.1%,载荷为 300N 时,钢 球磨损 30min 后的磨斑形貌。从图上可以看出硬脂 酸修饰铋纳米微粒润滑下的钢球磨斑表面有划痕, 但划痕比较浅。划痕和磨斑表面都比较平滑,说明 铋纳米微粒能够显著提高摩擦对偶面的抗擦伤能 力。另外对磨斑表面进行元素分析时没有发现铋元 素,说明铋没有在摩擦表面沉积成膜,这与铋不易与



图 5 磨斑的扫描电镜照片 Fig. 5 SEM image of the rubbing surface (300N, 0.1%, 30min)

铁形成合金有关[7]。

3 结 论

液相分散法能够制备出表面修饰的铋纳米微 粒,这种纳米微粒具有与本体材料相同的晶体结 构。另外,这种纳米微粒具有良好的抗磨性能。

参考文献

- [1] Sun Y. G., Xia Y. N. Science, 2002, 298, 2176.
- [2] Puntes V. F., Krishnan K. M., Alivisatos A. P. Science, 2001, 291, 2115.
- [3] Henglein A. J. Phys. Chem., 2000, 104, 6683.
- [4] Wu M. L., Chen D. H., Huang T. C. Langmuir, 2001, 17, 3877.
- [5] Murray C. B., Sun S. H., Gaschler W. et al IBM J. Res. & Dev., 2001, 45, 47.
- [6] Nayral C., Ould-Ely T., Maisonnat A. et al Adv. Mater., 1999, 11, 61.
- [7] Rohr O. Industrial Lubrication and Tribology, 2002, 54, 153.
- [8] OU Zhong-Wen(欧忠文), XU Bin-Shi(徐滨士), DING Pei-Dao(丁培道) et al Cailiao Daobao(Chinese J. Mater.), 2000, 14(8), 28.
- [9] Gutierrez M., Henglein A. J. Phys. Chem., 1996, 100, 7656.
- [10] Fang J., Stokes K. L., Wiemann J. et al Mater. Lett., 2000, 42, 113.
- [11] Foos E. E., Stroud R. M., Berry A. D. et al J. Am. Chem. Soc., 2000, 122, 7114.
- [12]Fang J., Stokes K. L., Zhou W. L. et al Chem. Commun.,

į

· 1000 ·

第 19 卷

2001, 1872.

[13]ZHAO Yan-Bao(赵彦保), ZHANG Zhi-Jun(张治军),

DANG Hong-Xin(党鸿辛) Henan Daxue Xuebao(Chinese Journal of Henan University), 2003, 33(1), 41.

Preparation of Stearic Acid Modified Bismuth Nanoparticles by Solution Dispersion

ZHAO Yan-Bao^{1, 2} ZHANG Zhi-Jun^{*, 2} WU Zhi-Shen² DANG Hong-Xin^{1, 2}

(¹ State Key Laboratory of Solid Lubrication, Lanzhou Institute of Chemical Physics, Chinese Academy of Sciences, Lanzhou 730000) (² Laboratory of Special Functional Materials, Henan University, Kaifeng 475002)

In this paper, we reported, for the first time, a novel and simple solution method for preparing stearic acid (SA) modified Bi nanoparticles from bulk bismuth granules. The SA-Bi nanoparticles with an average size of 60nm were characterized by TEM, XRD and other techniques. The results show that SA-Bi nanoparticles have the same crystalline structure as that of bulk bismuth and exhibit good oil solubility. The tribological properties of SA-Bi nanoparticles as a additive in oil were evaluated on a four-ball tester. The tribological results show that the SA-Bi nanoparticles have good antiwear performance. In addition, the mechanism for formation of SA-Bi nanoparticles was discussed.

Keywords: solution dispersion Bi nanoparticles lubricating additive